

取扱いメーカー I.T.O株式会社

YAZAKI Iwatani



災害対応型LPガスバルク供給システム

災害対応型LPガスバルク供給システムとはLPガスのバルク貯槽と、供給設備(ガスメーター、ガスホース、圧力調整器など)・消費設備(煮炊き釜、コンロ、暖房機器、発電機など)をセットで、地震や津波など大規模災害により電気や都市ガス等のライフラインが寸断された状況においても、LPガスによるエネルギー供給を安全かつ迅速に行うことを目的として開発されたシステムです。



被災地の声から生まれたLPガス「炊き出しステーション」

炊き出しステーションとは

「温かい食べ物を皆の前で作って出す」をコンセプトに炊飯釜とずんどう鍋、コンロ、置き台、風防をセットにした組み立てキットです。

| | |
|-----------|-------------------------------|
| メーカー | 岩谷産業 |
| 品名 | 炊き出しステーション |
| 対応規模 | 最大120人前 (炊飯12kg、汁物23L同時調理) |
| 寸法 | 使用時 1120×560×920 |
| D×W×H(mm) | 収納時 560×560×1040 |
| 重量 | 約70kg |
| 付属品 | ガスマッチ、おたま、しゃもじ(大・小) |



非常用浄水器「コックン飲むゾウ」

非常用浄水器「コックン飲むゾウ」とは期限切れペットボトル水や風呂水などを飲料水に浄水する「飲むゾウミニ」。圧倒的な低価格(29,800円)だから一般家庭の防災用にも最適です。逆浸透膜と中空糸膜使用でほとんどの水を安全な飲料水に浄水する、中小規模向けの「飲むゾウ」と大規模向けの「飲むゾウビック」。「飲むゾウ」は切替ハンドルで、「飲むゾウビック」は同時に、飲料水と生活水を確保します。



飲むゾウミニ

| 形式 | 逆浸透膜(RO)型 | 逆浸透膜(RO)型 | 中空糸膜(MF)型 |
|--------------|--|--|--|
| メーカー | ミヤサカ工業 | ミヤサカ工業 | ミヤサカ工業 |
| 品名 | 飲むゾウBIG | 飲むゾウRO | 飲むゾウ ミニ |
| 対応規模 | 1000人以下 | 200人以下 | 5~10人程度 |
| フィルター | 逆浸透膜(RO) 中空糸膜(MF) プレフィルター 活性炭 | 逆浸透膜(RO) プレフィルター 活性炭 | 中空糸膜(MF) プレフィルター 活性炭 |
| 最大浄水能力 | 逆浸透膜(RO)350L/h 中空糸膜(MF)600L/h | 逆浸透膜(RO)56L/h | 中空糸膜(MF)300L/h |
| 動力 | AC100V | 手動/AC100V | 手動 |
| 特長 | 飲料水と生活水を同時に確保 給水ポンプ付き 仕様をオーダーメイド可 かんたんフィルター交換 | ほとんどの水を飲料水に 手動式の簡単操作 蓄圧タンクで常時加圧不要 かんたんフィルター交換 | 圧倒的な低価格を実現 原水に応じて飲料水or生活水 手動式の簡単操作 蓄圧タンクで常時加圧不要 |
| 寸法 D×W×H(mm) | 680×760×1420 | 260×360×600 | 200×260×430 |
| 重量 | 90 | 10.5 | 1.9 |

取扱いメーカー OSG HSP-TECHNO



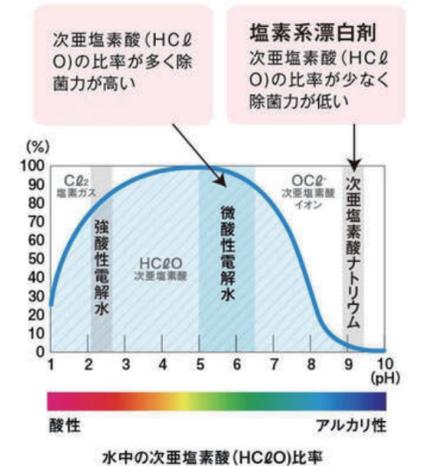
ホシザキ株式会社 TOSHIBA Panasonic NEC

次亜塩素酸水生成器

次亜塩素酸水(じあえんそさんすい)とは次亜塩素酸は、除菌力、ウイルス抑制力に優れ、厚生労働省のウイルス抑制マニュアルでも、介護施設や保育所でのウイルス対策として紹介されている成分です。プールやほ乳瓶の除菌、水道水の浄化、食材の洗浄など、幅広い分野で活用されています。

微酸性次亜塩素酸水の5つの特長

1. 除菌力が強い ... 除菌力は消毒用エタノール同等以上、次亜塩素酸ナトリウム溶液の約80倍のスピードで除菌
2. 優れた消臭力 ... アンモニア、硫化水素、メルカプタン類など分解、次亜塩素酸ナトリウム溶液の4~8倍の消臭効果
3. 低コスト ... 消毒用エタノールに比べて最大100分の1以下(1L当たり約6.6円以下)という超低コスト
4. 安全性 ... 次亜塩素酸は元々人体の中でも生成されています。人体そのものの殺菌システムでは、白血球の中にある好中球が菌の侵入に対して防御を担っています。好中球は細菌が侵入すると、酸素代謝を活性化しておこない活性酸素を作り出し、それを元にして過酸化水素(H2O2)を合成し、さらに酵素の働きを受けて次亜塩素酸(HClO)を作り、菌の膜を攻撃・死滅させて細菌の体内組織への侵入を防いでいます。次亜塩素酸は有機物と接すると水になるので残留性が低く、人にやさしい除菌水と言えます。



| 生成水 | 微酸性電解水 | 微酸性電解水 | 微酸性電解水 | 酸性/アルカリ性電解水 | 2液混合水 | 2液混合水 | 2液混合水 |
|--------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|
| メーカー | OSG | OSG | ホシザキ | ホシザキ | OSG | HSP-テクノ | HSP-テクノ |
| 品名 | アクアチッド70 | ウェルクリン・テ・シリーズ | VOXシリーズ | ROXシリーズ | セリウス | HAMAXシリーズ | ステリシリーズ |
| 生成量 | 70L/h | | 240~480L/h | 90~360L/h | 1500L/h | 1000~2400L/h | 600~6000L/h |
| 使用可能水量 | 1.2L/分 | 約2.0~2.6L/分 | 4.0~8.0L/分 | 1.5~6.0L/分 | 5~25L/分 | 16.7~33.3L/分 | 10~100L/分 |
| pH値 | 5.0~6.5(食品添加物) | 5.0~6.5(食品添加物) | 5.0~6.5 | 酸:5.0以下、アル:10.5以上 | 可変設定式 | 5.0~7.5(可変設定式) | 5.0~7.8 |
| 使用流体温度(℃) | 0~35 | 0~35 | 5~35 | 5~30 | 5~35 | 4~40 | 4~40 |
| 有効塩素濃度(ppm) | 50・80 | 30~50/50・70/80 | 10・80 | 酸性10・60 | 50,100/100,200 | 30~200 | 10~200 |
| 定格動力(V) | AC100 | AC100 | AC100 | AC100 | AC100 | AC100 | AC100 |
| 消費電力(W) | 300 | 270~300 | 180~730 | 165~820 | 440 | 22~66 | 22~ |
| 寸法 D×W×H(mm) | 277×227×348 | 240×201×350 | 最大550×625×1825 | 最大1400×660×1830 | 974×553×1275 | 最大450×800×1300 | 最大850×600×1480 |
| 重量(kg) | 9.9 | 4.0~5.5 | 19~125 | 11~230 | 80 | 14~110 | 11.5~198 |
| 原料添加液 | 希塩酸・食塩 | 希塩酸・食塩 | 希塩酸・食塩 | 食塩 | 希塩酸・次亜塩素酸ソーダ | 希塩酸・次亜塩素酸ソーダ | 希塩酸・次亜塩素酸ソーダ |

LED照明

LEDは3~7年で確実に回収できる設備投資で、リース活用で実質初期投資0円が可能

照明タイプにより異なりますが、例えば建物の蛍光灯を全てLED照明に変えると、約62%電気代の削減が見込めます。LED照明のことは「知ってる」という方もかなり多いと思いますが、2017年度のLED照明普及率は約34%となっています。(日本照明工業会調べ)LED照明の価格は年々下落を続けており、オフィスや工場・店舗などの照明が未だ蛍光灯という方は、まさに「今が変え時」となっております。



2020年、水銀・蛍光灯製造終了

LED照明の普及推進に伴い大手メーカーが次々と生産終了を発表しています。パナソニックは蛍光灯器具を2019年3月に全製品生産終了させ、三菱電機も一部を除いて蛍光灯を2021年3月に生産終了するとしています。また「水銀による環境汚染の防止に関する法律」により、規制基準以上の水銀を使用している蛍光灯と水銀灯については、2020年12月31日以降製造が原則として禁止され、製品の輸出入も原則として禁止されます。



LED導入での費用対効果

LED照明の導入には、コスト(光熱費)削減の節電対策をはじめとした、数多くの効果があります。例えば、直管形LEDランプを導入すると、電気代は約62%も削減できます。従来の40形蛍光灯(安定器込み65W)とコストを比較してみると、直管形LEDランプを導入した場合、10年間で約3,210円の削減効果が得られ、工事費を含む初期投資分を4.3年で回収、ダウンライトでも5.3年で回収可能です。削減額と同程度のリースを組めば、実質初期投資なしで設備導入が可能になります。

| | 直管蛍光灯 | 直管形LED | ダウンライト白熱灯 | ダウンライトLED |
|--------------------------------|------------|-------------|-----------|-------------|
| 交換費用(推定価格) | 2,100円(2本) | 10,250円 | 900円 | 2,800円 |
| 消費電力の比較 | 65W(2本) | 24.8W | 15W | 10W |
| 寿命の比較 | 12,000時間 | 40,000時間 | 12,000時間 | 40,000時間 |
| 電気代(1年あたり)の比較 | 4,352円 | 1,661円 | 1,388円 | 341円 |
| 電気代累計(10年)の比較 | 49,820円 | 16,610円 | 16,580円 | 3,410円 |
| 10年間(年間点灯時間3,600時間×10)における交換回数 | 3回 | なし | 3回 | なし |
| コスト差 | 2,691円/年 | 33,210円/10年 | 1,047円/年 | 13,170円/10年 |
| 交換費用回収年(工事費含む) | | 4.3年 | | 5.2年 |

※交換費用: 東芝ライテック製品の定価50%で計算
 ※電力料金単価: 18.6円/kWh(九州電力業務用電力A参照)
 ※年間点灯時間: 3600時間/年(1日12時間、年間300日稼働想定)
 ※交換工事費: 4,000円/台で計算